

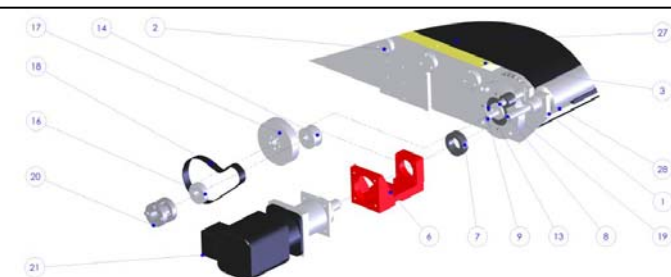


OFEC srl - Fresatrici e contornatrici
 Via della Stazione 58050 - Baccinello (Gr)
 Tel: 0564 594036 - Fax: 0564 594700
 E-mail: ofecsrl@ofec.it
 Internet: www.ofec.it

ROLLER MACK

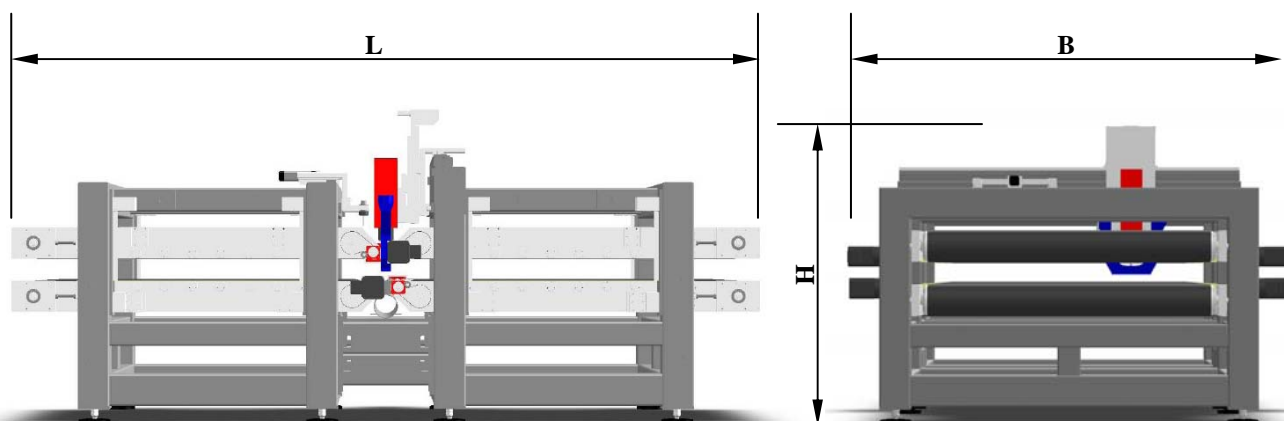
DESCRIZIONE

Il progetto ROLLER-MACK nasce dall'esigenza di lavorare pannelli sovrapposti, intrecciando le capacità di taglio lineare di una sezionatrice con il taglio ad alta velocità di una fresatrice. Concepita per la tenuta di materiali sovrapposti con tempi di produzione eccellenti, riesce a "tagliare" truciolato sovrapposto, masonite, multistrato, MDF, etc. con ottima precisione e finitura. Rientra nella fascia di macchine a basso consumo energetico, in quanto grazie all'originale idea di tenuta dei pezzi, non necessita di grossi e potenti impianti di depressione. Servita da elettronica digitale la ROLLER-MACK è sicuramente una novità di rilievo nel settore Fresatrici per legno.



14 PULEGGIA TIPO 20-110/25 (PASSO METRICO)	2	28 SUPPORTO RULLI FRONTALI DI TRASPORTAMENTO	1
13 CUSCINETTO SKF 2211-E-2RS1KTN9	4	27 NASTRO SP 6mm	1
12 FLANGIA ANTERIORE RULLI PRINCIPALI (OPPOSTA)	1	26 DADO M8	6
11 FLANGIA ANTERIORE RULLI PRINCIPALI	1	25 BARRA FILETTATA M8 x 202	2
10 GRUPPO RULLO POSTERIORE	1	24 PIASTRA DI REGISTRAZIONE NASTRO	2
9 GRUPPO RULLO ANTERIORE	1	23 PIASTRA PER REGISTRO NASTRO	2
8 RULLO FRONTALE DI TRASPORTAMENTO	1	22 CHIAVETTA 12x8x50 UNI 5607	8
7 CUSCINETTO SKF 6309-2RS1	2	21 MOTORE + RIDUTTORE MOTORUARIO	1
6 SUPPORTO MOTORIZZAZIONE RULLO FRONTALE	1	20 GRUPPO ESTERNO TOLLICK (24-32) - ESECUZIONE SPECIALE	1
5 CARPUCCIO RULLO FRONTALE	1	19 GRUPPO TENDI CINGHIA	2
4 DISTANZIALE PER PIANO DI SCIVOLO	18	18 CINGHIA TIPO 660-T10 LARGHEZZA CINGHIA 25mm (PASSO METRICO)	2
3 PIANO DI SCIVOLO NASTRO	1	17 PULEGGIA IPQ 48-110/25 (PASSO METRICO)	2
2 SUPPORTO PIANO DI SCIVOLO	20	16 DISTANZIALE PER PULEGGIA RULLO FRONTALE (LATO MOTORIZZAZIONE)	1
1 TELAIO BANCO NASTRO INFERIORE	1	15 DISTANZIALE PER PULEGGIA RULLO FRONTALE	1





SCHEDA TECNICA

	ROLLER MACK
Alimentazione	380 Volt \pm 10% n. 3 fasi 50 Hz \pm 2%
Potenza assorbita (picco massimo)	35 KW
Numero elettro mandrini	1
Potenza elettro mandrino	13.5 KW
Numero di giri massimo elettro mandrino	22000 giri/min
Lunghezza (L)	14000 mm
Larghezza (B)	3600 mm
Altezza (H)	2600 mm
Corse assi: X Y Z	2000 x 2 mm 1850 - 2200 mm 240 mm
Dimensioni fogli di semilavorato: minime massime massimo spessore del pacco di pannelli sovrapposti	1200 x 2400 mm 1830 x 3600 mm 60 mm
Pesi: telaio caricatore telaio scaricatore macchina	700 Kg 400 Kg 7500 Kg
Alimentazione aria compressa	7 Bar
Livello di blocco impostato	6 Bar
Velocità dell'aria nel circuito di aspirazione	30 m/s
Consumo d'aria	300 Lt/min
Lubrificazione: caricatore scaricatore macchina	manuale manuale automatica
Monitor e tastiera su consolle separata	optional
Applicativo per l'utilizzo delle varie modalità da CN (manuale, automatico, MDI, tabelle utensili e origini)	si
Applicativo per l'interfacciamento con sistemi software gestionali con struttura a liste di programmi, con possibilità di aggiornamento quantità lavorate in real-time Protezioni a norme	si
Software per il nesting dei particolari da realizzare in un unico pannello	optional

